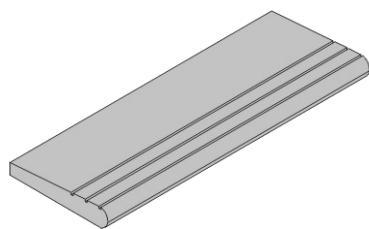
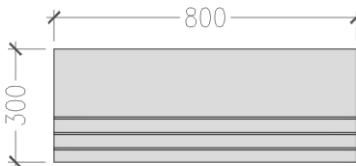


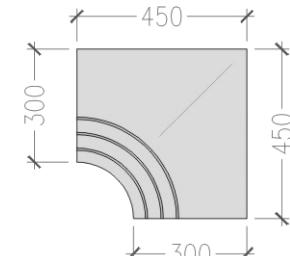
BRADSTONE LIAS - bazénový lem

Technický nákres - výrobné rozmery (mm)

Hrubka platne : 33 až 58 mm

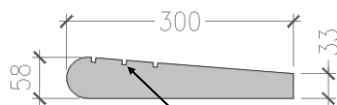


Základný prvok
80/30/3,3-5,8 cm



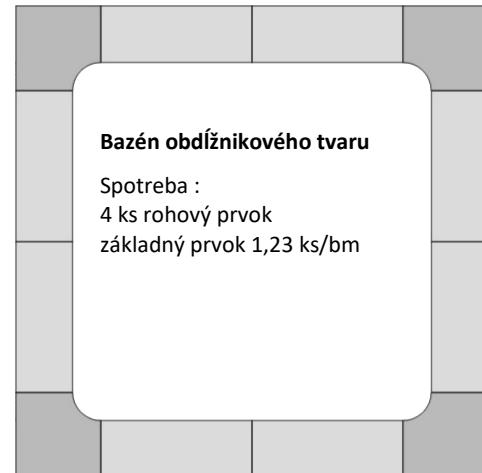
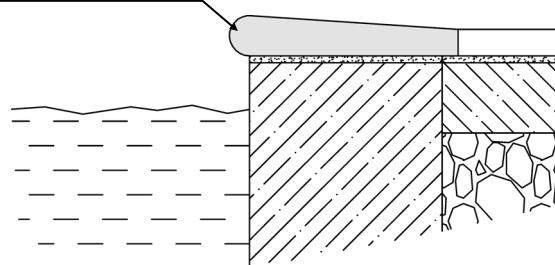
Rohový prvok
45/45/3,3-5,8 cm

Priečny rez základného prvku



Dekoračné ryhy,
rozmer cca 6x6 mm

Hrana ktorá má rovný a zaoblený
tvar sa osádza k bazénu.



Bazén obdĺžnikového tvaru

Spotreba :
4 ks rohový prvok
základný prvok 1,23 ks/bm

Farba, vzhľad a povrchová úprava

Farby : popolavá sivá, dymová hnedá (podľa ponuky aktuálneho katalógu)

Povrch : štruktúrovaný nepravidelný povrch (imitácia bridlice)

Hrany : rovné, nepravidelne lámané a mierne zaoblené, hrany sú pohľadové (sú opracované ako povrch)

Dištančné prvky : nie

Popis výrobku

Platne sú vyrábané ako jednovrstvové z prostého betónu odlievaním do špeciálnych foriem. Základ platní tvorí vibroliaty betón, doplnený prísadami na zušľachtenie zmesi. Povrch a hrany imitujú profil a štruktúru prirodzene zvetranej bridlice. Platňa je farebná v celom priereze, čím je zabezpečená farebná stálosť. Vibrovaním je dosiahnuté zhubnenie a tým následne vynikajúce fyzikálne vlastnosti materiálu. Tieto výrobky sú mrazuvzdorné, odolné proti rozmrazovacím látkam, šmyku a pošmyknutiu. Zvláštnosťou Lias platní je jej jedinečná bridlicová štruktúra a ušľachtilá farba. Jemne zaoblené a rovné hrany dodávajú škáram pôvabný vzhľad. Platne slúžia k ohraničeniu horného vodorovného okraju bazéna pravouhlého tvaru. Hrana ktorá má rovný a zaoblený tvar sa osádza k bazénu.

Možnosti použitia

Vhodné na lemovanie bazénových okrajov, ďalej je možné použiť aj na lemovanie terás, parapetov a múrikov.
Určená je len na pochôdzne účely!

Charakteristika

- štruktúra prirodzene zvetraného povrchu s mierne zaoblenými hranami
- zvýšená odolnosť a oderuvzdornosť, odolnosť voči UV žiareniu, mrazuvzdornosť a odolnosť voči rozmrazovacím soliam
- vysoká trvácnosť, vysoká estetická hodnota
- vplyvom poveternostných podmienok sa na výrobkoch vytvorí patina, ktorá povrch zušľachtuje a je žiadana
- kombinovateľnosť s inými výrobkami BRADSTONE
- nie je vhodná na pojazd osobnými autami

Bezpečnosť

Platne sú odolné proti šmyku a pošmyknutiu podľa normy STN EN 1339.

BRADSTONE LIAS - bazénový lem



| Vlastnosti výrobku | Parametre | | | | | | |
|--|--|--------|--------|--|-------|---------------------------|--|
| | Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1338 : 2004 | | | Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1339 : 2004 | | | |
| | Dĺžka | Šírka | Hrubka | Dĺžka | Šírka | Hrubka | |
| Tvar a rozmery | | | | | | | |
| Dovolené odchýlky | | | | ± 5 mm | | ± 5 mm | |
| Najväčšia odchýlka konvexná / konkávna | | | | 3 mm | | 2,5 mm | |
| Označenie dovolených odchýlok | | Trieda | | Označenie | | Trieda | |
| Najväčšie rozdiely uhlopriečok | | - | | - | | 1 | |
| - | | - | | 1 | | N | |
| - | | - | | 1 | | J | |
| Fyzikálne a mechanické vlastnosti | | Trieda | | Označenie | | Trieda | |
| Nasiakavosť | | - | | - | | 2 | |
| Mrazuvzdornosť | | - | | - | | 3 | |
| Odolnosť voči obrusovaniu | | - | | - | | 4 | |
| Pevnosť | | | | Trieda | | Označenie | |
| Pevnosť v ľahu pri ohybe | | - | | - | | 3 | |
| Lomové zaťaženie všetkých rozmerov | | - | | - | | 30 | |
| Priemerná pevnosť v ľahu pri ohybe | | - | | - | | Splnená | |
| Lomová pevnosť | | - | | - | | - | |
| Odolnosť voči šmyku / pošmyknutiu | | - | | - | | Postačujúca | |
| Nebezpečné látky | | - | | - | | Neobsahuje | |
| Reakcia na oheň | | - | | - | | A1 | |
| Správanie pri vonkajšom požiare | | - | | - | | Považované za postačujúce | |
| Povrchová úprava | | - | | - | | Štruktúrovany povrch | |

Preddisy a normy
Uvedený výrobok je v zhode s požiadavkami **Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011**, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky pre uvádzanie stavebných výrobkov na trh. Dodržanie tohto nariadenia v SR upravujú právne predpisy ako **Zákon MDVRR SR č 133 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov a Vyhláška MDVRR SR č. 162 Z.z.**, ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov.
Na výrobok sa uplatňujú normy:
STN EN 1339 : 2004 – Betónové dlaždice, požiadavky a skúšobné metódy.

| Technické údaje | výrobné rozmery | hrúbka | prevedenie hrany | šírka škáry v mm | spotreba cca ks/m ² | hmotnosť cca kg/ks | množstvo na palete | hmotnosť cca kg/paleta |
|------------------------|-----------------|--------|--------------------|------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|------------------------|
| Skladobné rozmery v cm | v mm | v mm | | | | | | |
| Základný prvak 80 x 30 | 800 x 300 | 33-58 | rovné so zaoblením | 8 až 10 | 1,23 s 10 mm škárou | 23,20 | 20 ks | 464,0 |
| Rohový prvak 45 x 45 | 450 x 450 | 33-58 | rovné so zaoblením | 8 až 10 | - | 18,10 | 20 ks | 362,0 |

Balenie Jednotlivé formáty Bradstone Lias bazénových lemov sú predávané v samostatných balíkoch.

Vzory kladenia všetky vzory kladenia nájdete na internetovej stránke www.semmelrock.sk

| Pokládka | Zaťaženie |
|------------|---------------|
| ručná x | strojová - |

Plati len v prípade správne vykonaného podložia dláždenej plochy a správne položenej dlažby podľa platných predpisov a noriem.

BRADSTONE LIAS - bazénový lem

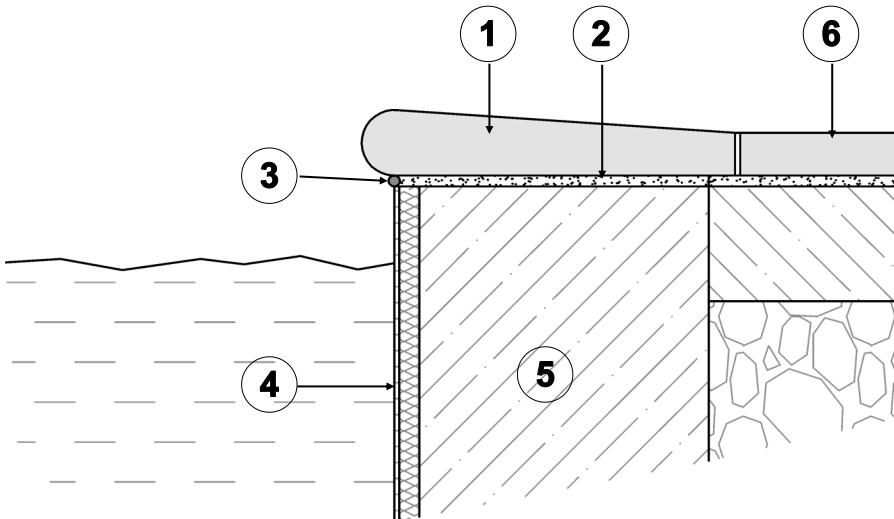


Spôsob ukladania platní - Všeobecné pokyny

Pri všetkých stavebných prácach k pokladke betónových platní treba rešpektovať platné zákonné a technické normy a smernice.

Technologický postup

- Betónový podklad musí byť suchý, vyzretý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc. Musí zodpovedať požiadavkám platných nariem a predpisov. Na takto pripravený podklad sa lepia betónové platne.
- Pokiaľ sa nám javí povrch betónu, na ktorý ideme lemovku lepiť príliš nasiakavý, doporučujeme ho pred lepením penetrovať disperznou penetráciou.
- Lemovku lepíme k bazénu tak, aby hrana oblej - spodnej plochy lemovky, jemne prekrývala vnútorný okraj bazénu a zároveň tvorila hranu bazénu.
- Začíname tak, že si najprv na sucho poukladáme (rozložíme) lemovky rohové. Potom si na vnútornú hranu priložíme povrázok a ten nám ukáže prípadné nerovnosti bazénovej steny, ktoré sa dajú následne vyretušovať (poposúvať do roviny). Potom poukladáme rovné lemovky, až máme celý bazén obložený. Medzery (škáry) medzi jednotlivými prvkami musia byť cca 8 až 10 mm.
- Môže sa nám stať, že nám na konci nevojde celá lemovka a bude ju treba zarezať. V prípade dorezávania lemovky, odporúčame použiť ručnú pílu a kotúč na kameň (prípadne diamantový kotúč).
- Betónové platne možno lepiť flexibilným stavebným lepidlom. Odporúčame použiť flexibilné stavebné lepidlo kvalitatívnej triedy C2 TE S1. Lepiaci malta sa nanáša so zubovou stierkou (veľkosť zubov aspoň 12 mm) na podklad aj na spodnú stranu platní (krytie lepidla na spodnej strane platní má byť min.95%). Správne dosadnutie platní sa zaistí poklepaním gumenním kladivom.
- Vyplnenie škár sa vykonáva približne tri dni po nalepení platní, až keď je lepidlo zatvrdené a nehrózí odtrhnutie platní od podkladu. Odporúčame použiť vodonepripustnú škárovaciu maltu s prísadou trassu. Škárovaciu maltu odporúčame aplikovať do škár vtláčaním cez škárovaci pištoľ. Dilatačné škáry v ploche vytvoriť vždy nad škárami v podklade. Bezpodmienečne dodržiavať pokyny výrobcu škárovacej maltu.
- Vždy začíname z jednej strany obvodu bazénu. Dávame pozor na to, aby sa nám posledná a prvá lemovka stretli v rovine.
- Ked' sa náhodou stane, že sa lemovka pri lepení alebo škárovaní ušpiní maltou, nikdy ho nedávajte dolu čerstvé. Ale, až po jeho zavädznutí (preschnutí), vtedy je lepidlo ešte pružné, ale už nám tak neušpiní lemovku.



1 - bazénový lem

2 - lepiaca malta flexibilná, mrazovzdorná

3 - pružný tmel (silikónový)

4 - stena bazénu

5 - nosná konštrukcia bazénu

6 - betónové platne okolo bazénu



BRADSTONE LIAS - bazénový lem

Čo by ste mali vedieť

Betón a prírodný kameň

Naše výrobky pozostávajú z veľkej časti z vysokohodnotných, farebných ušľachtilejších drtí, prírodných kameňov a prírodných pieskov. Atraktívne varianty stvárvania povrchov vyplývajú z mnohostranných metód opracovania, ako napr. brúsenie, pieskovanie a vymývanie. Týmto je daná vysoká pochôdzna bezpečnosť aj v mokrom stave.

Betón a farba

Betón obsahuje spolu s prírodnými kamennými drvinami i cement, vodu a pri farebných výrobkoch i príslušné farebné pigmenty. Nakoľko pozostáva z prírodných materiálov - štrku, alebo jemnej kamennej drviny, piesku, cementu a vody, podlieha i jeho farba prirodzeným odchýlkom. Na druhej strane sú pigmenty oxidiu železa, ktorí používame, podliehajú jemným odchýlkom, pričom ich odolnosť voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu je vynikajúca. Výrobou podmienené farebné odchýlky vyplývajú v podstatnej miere z rozdielnych technologickych postupov pre rôzne výrobkové skupiny, ako aj z rozdielnych okamihov výroby a spracovania. Bežnými poveternostnými vplyvmi a užívaním vydláždených plôch sa časom dostaví zmena a zrovnomerenie vzhľadu povrchu. Prirodzená "patina", ktorá sa dostaví, "zušľachťuje" výrobok. Tip: na dosiahnutie atraktívnej hry farieb a rovnomenného povrchu je potrebné dbať pri pokladke na striedavé odoberanie výrobkov z viacerých paliet jednej dodávky súčasne. Z vyšie uvedených dôvodov nemožno technicky predísť výskytu farebných rozdielov, no kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nebude ovplyvnená. Preto nebudú nami uznané ako reklamácia.

Vápnenné výkvety

Výkvety sú celkom prirodzená záleženosť

Farebné betónové výrobky sú vyrábané z betónu, t.j. z čistého prírodného produktu. Skladá sa z piesku, kameniva a vody, pričom je jasné, že cement sa páli z vápenca a hliny. Ako pri všetkých prírodných surovinách i kvalita vápenca a hliny podlieha odchýlkom v závislosti od zloženia ložiska. V pôroch betónu prúdi voda z dažďa, pary alebo rosy a rozpúšťa čiastočne vápno. Rozpustené vápno difunduje na povrch, voda sa vyparuje a zostáva ľahko rozpustný, biely vápnenný zákal. Chemický proces, ktorému podlieha vápno vplyvom poveternostných podmienok, nie je ešte výstupom na povrch betónu skončený. Vďaka dažďu a iným poveternostným podmienkam, sa vápno pomaly odbúrava, prípadne odplavuje. Výkvety miernu po nejakej dobe samé od seba. Pretože sa na povrchu betónu objavuje len diel vápna, ktorý nie je viazaný s inými surovinami z betónu, neobjavuje sa znova efekt výkvetu po ich vymiznutí. Výmena betónových tvaroviek alebo iné opatrenia proti výkvetu, nie sú na mieste. Starostlivosť pri výrobe betónových výrobkov je najlepší recept. Dostatočné zavibrovanie betónu zabraňuje prílišnej tvorbe otvorených pôr, ktoré uvoľňujú vode cestu do vnútra a späť. Tvrdnutie vo vlhkom a teplom prostredí môže znížiť sklon betónu k výkvetu. Bialiace fólie podporujú tvorbu kondenzovanej vody, a preto by sa malo zabrániť dlhému skladovaniu v týchto podmienkach. Cez všetky výskumy je nutné konštatovať, že doteraz neexistuje hospodárny a účinný postup, ktorým by sa celkom zabránilo vzniku výkvetu.

Výkvety sú spravidla v priebehu 1 až 2 rokov zmyté daždom. Výkvety sa musia chápať ako dôkaz toho, že výrobky pochádzajú z prírodných surovín. Kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nie je ovplyvnená, a preto nepredstavujú žiadny dôvod na reklamáciu.

Normy pre betónové výrobky

Pre betónové výrobky, ktoré sú určené na dláždenie pochôdznych a pojazdných plôch sú v platnosti tieto normy: STN EN1338 (betónové dlažobné tvarovky), STN EN1339 (betónové dlaždice) a STN EN 1340 (betónové obrubníky). Okrem technických požiadaviek, ktoré musí stavebný výrobok spliť, definujú uvedené technické normy i potrebné skúšobné postupy, tzv. počiatočné skúšky typu. Na základe výsledkov skúšobných postupov sa vystavuje Vyhľásenie zhody k jednotlivým druhom výrobkov.

Farebne melírované plochy

Farebné a špeciálne farebne tieňované (melírované) betónové výrobky je nutné pred pokladkou vyberať z rôznych paliet a v každej palete z inej vrstvy, aby bol dosiahnutý harmonický obraz. Podľa výrobnej šarže a dodaného množstva môže dôjsť z dôvodu náhodných koncentrácií farieb k rozdielnym odtieňom. Z tohto dôvodu považujeme výrobky na výstavnej ploche a vo vzorkových stojanoch len ako informatívne. Minimálne farebné odchýlky od vystavených vzoriek a dodatočne dokúpených materiálov rovnakého druhu, tvaru a farby nie sú dôvodom pre oprávnenú reklamáciu.

Rozmery

Všetky rozmery výrobkov v tomto katalógu sú rastrové (dĺžka/ šírka/ hrúbka). Výnimku tvoria platne Picola, Corona Brillant, Pastella a Carat, pri ktorých sú udávané výrobné rozmerom. K týmto rozmerom je treba prirátať šírku škáry. Tieto rozmerom sú pre architektov, projektantov a pokladáčov dôležité informácie, aby bolo možné s výrobkami plánovať, pretože sa jedná o rozmer v "ks/m²" obsahujú i potrebné škáry (3 – 5 mm podľa predpisov pri suchom spôsobe kladenia dlažby a platiní). Rastrové rozmetry pri platinach s nepravidelnými hranami (výrobky rady Bradstone) obsahujú doporučenú šírku škáry od 6 do 15 mm v závislosti od typu platiní.

Celkový raster pokladky je potrebné zistiť vopred, rozložením dlažbových radov. Rastrové rozmetry sa môžu zmeniť v prípade, že sa niekoľko formátov použije pre rôzne vzory. U požadovaných údajoch jednotlivých rozmerov podľa európskych nariem sa jedná o reálne rozmetry stavebných prvkov.

Sfarbenie

V zriedkavých prípadoch môže pôsobením poveternostných vplyvov a vplyvov okolia prostredia dôjsť k ľahkým žltkastým alebo hnedaštým sfarbeniam povrchu. Nakoľko výskyt takéhoto sfarbenia nevieme ovplyvniť nepovažujú sa za dôvod k reklamácii.

Odpraskávanie hrán

Dlažbové prvky, platne alebo obrubníky, ktoré sú položené príliš natesno alebo je pod nimi nedostatočne pevné lôžko môžu byť už počas vibrovania plochy vystavené vzájomnému kontaktu, ktorému neodolá ani najkvalitnejší betón. Dôsledkom sú odpraskané hrany. Tieto nepredstavujú chybu výrobku ale chybu pokladky alebo výstavby lôžka. Platia smernice príslušnej STN normy.

Vlasové trhliny

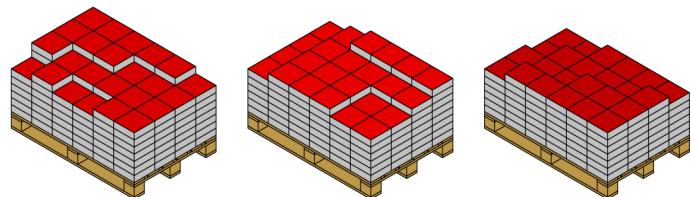
V niektorých prípadoch sa môžu vyskytnúť povrchové trhliny (vlasové trhliny). Na suchom výrobku nie sú voľným okom viditeľné. Spozorovať sa dajú iba pri mokrom povrchu, ktorý je takmer vyschnutý. Tieto trhliny neovplyvňujú úžitkové vlastnosti výrobku.

Umelo „zostarnuté“ výrobky

Pri umelo zostarnutých produktoch (otíkané výrobky) môžu byť hrany a ich časti výrazne a nerovnomerne odbité. Pritom môžu byť viditeľne aj časti vnútorného betónu. Aj po pokladke a používaní dlažby sa ešte môžu odlamovať časti dlažby. Prach, ktorý sa môže pri dodávke výrobkov vyskytovať na ich povrchu zmizne po určitej dobe pôsobením poveternostných podmienok.

Reklamácie

Pri prevzatií tovaru, ešte pred jeho zabudovaním ho treba pohľadom skontrolovať. Pokiaľ sa zistia kvalitatívne nedostatky, treba tieto ešte pred pokladkou reklamovať. Pri oprávnej reklamácii vymieňame len nami vyrobený tovar. Náklady na pokladku obvykle neuhrázame. Pri neoprávnej reklamácii platí náklady s ňou spojené zákazník.



Striedavé odoberanie výrobkov z viacerých paliet jednej dodávky súčasne.

Upozornenie

Údaje v tomto technickom liste obsahujú všeobecné informácie o výrobku, jeho používaní a zodpovedajú našim súčasným znalostiam a skúsenostiam. Odchýlky sa môžu vyskytnúť v závislosti na spôsobe práce, podkladu a použitých materiálov pri pokladke. **V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu.**